



Infinite possibilità

LE COMPETENZE SVILUPPATE NEL CORSO DI OLTRE OTTANTA ANNI DI STORIA **HANNO PERMESSO A CELADA DI DIVENTARE PARTNER DEI MIGLIORI PRODUTTORI DI MACCHINE UTENSILI**, PROPONENDO UN'OFFERTA COMPLETA CHE INTERESSA TUTTE LE AREE DELLA MECCANICA.

a cura di Maria Bonaria Mereu

Ai vertici europei nella vendita di macchine utensili, Celada Group commercializza da più di 80 anni alcuni tra i migliori marchi al mondo, vantando un portafoglio prodotti completo e flessibile, che abbraccia ogni area della meccanica. Dal 1938 a oggi Celada ha installato oltre 25.000 macchine, portato in gestione più di 300 contratti di assistenza l'anno, vanta oltre 30 partner di eccellenza, dispone di 15.000 ricambi in stock e si avvale di 150 tecnici specializzati. La sua mission è la ricerca costante della tecnologia più adatta alle esigenze del cliente, per garantire le più alte performance e i maggiori vantaggi competitivi. A questo si aggiunge il consolidamento della relazione attraverso la fiducia reciproca, la condivisione di competenze e l'intento di generare crescita sostenibile per il Paese.

Stabilità, potenza e precisione

R.F. Celada distribuisce numerosi, importanti brand sul territorio italiano. Tra le macchine utensili rappresentate vi sono quelle a marchio Okuma che si posizionano ai massimi livelli per l'alta tecnologia che le caratterizza ma anche grazie all'esperienza che l'azienda italiana ha maturato in 40 anni di collaborazione. Per quanto riguarda il mondo della fresatura,

la gamma dei prodotti è molto ampia: centri di lavoro a portale, centri di lavoro verticali e orizzontali, centri a 5 assi. Tutti studiati e realizzati per soddisfare le esigenze di diversi settori grazie alle numerose configurazioni di linee mandrino, un ricco magazzino utensili, cambio pallet, molteplici integrazioni con automazioni. La combinazione di una struttura sovradimensionata, la meccanica di precisione, l'elettronica affidabile e i software sempre all'avanguardia, gestiti dal nuovo

controllo numerico OSP-300 e sviluppati negli stabilimenti Okuma Giappone, esaltano le prestazioni della lavorazione in fase di sgrossatura, semifinitura e finitura, riducendo i tempi di lavoro e valorizzando la qualità delle superfici e la precisione in fase di finitura. Uno dei concetti fondamentali e vincenti risiede nella gestione e nel controllo della dilatazione termica "Thermo Friendly Concept" di Okuma, una procedura risalente al 2002 e utilizzata su più di 100.000 macchine.



Centro di lavoro
Okuma MB-4000H

Offerta completa

Centro di lavoro Hartford
HCMC-1270



Centro di lavoro Neway
CNC VM-1160H



Con la nuova generazione del controllo numerico OSP-300, Okuma presenta una nuova linea di componenti all'avanguardia, azionamenti digitali, encoder, righe ottiche con risoluzioni di massima precisione e un innovativo controllo di processo per la gestione dell'alta velocità "Hyper Surface" sviluppata già a partire dal 1987. Da sempre Okuma investe nello sviluppo dei software in grado di semplificare e ridurre i tempi di set-up macchina, fondamentali per abbattere i costi. Un software di ultima generazione è senza dubbio l'IGF, in grado di garantire una programmazione conversazionale intuitiva e facile da usare ottenendo risultati rapidi, coerenti e accurati. Per assicurare la precisione estrema sui centri di lavoro a 5 assi, Okuma si affida al sistema Axis Auto Tuning System, che permette la ricalifica in automatico del centro pivot 4° - 5° asse e verifica in modo completo la geometria macchina di tutti gli assi in pochi minuti. La vibrazione è abbastanza comune nel mondo delle macchine utensili CNC, ma il Machining Navi di Okuma è stato sviluppato per processare i parametri di taglio ottimali, riducendola o annullandola, così da consentire all'operatore di risparmiare tempo e massimizzare la produttività. Si tratta di una funzione opzionale del controllo OSP: Infatti, se viene rilevata la vibrazione, la funzione si attiva automaticamente modificando le velocità del mandrino e l'avanzamento del lavoro.

Mother Machine

Fiore all'occhiello della gamma dei prodotti rappresentati da R.F. Celada, Yasda è riconosciuto come uno dei nomi più prestigiosi fra i costruttori di centri di lavoro. Brand caratterizzato da soluzioni tecniche all'avanguardia, deve in larga parte la propria unicità all'attenzione maniacale che viene riposta in ogni fase della costruzione delle macchine e all'utilizzo di tecniche consolidate, tra cui la raschiatura. La gamma di prodotti è composta da centri di lavoro verticali da 3 e 5 assi e da centri di lavoro orizzontali a 4 e 5 assi. Utilizzati da tutti i maggiori costruttori di macchine utensili per la produzione delle loro stesse macchine, il marchio si è guadagnato la fama di "Mother Machine" in particolare grazie ai centri di lavoro orizzontali. Presente nel mercato europeo da circa 40 anni (con R.F. Celada sin dagli albori) è stata sempre capace di anticipare le richieste del mercato in particolare in settori quali automotive, aerospace, packaging e medicale, ambiti in cui la richiesta di precisione aumenta costantemente sotto la spinta di nuove soluzioni tecnologiche.

Investire in ricerca e sviluppo

Impresa high-tech privata specializzata in centri di lavoro di precisione a 3 e 5 assi, il Gruppo Beijing Jingdiao è stato fondato nel 1994. Rappresentata da R.F. Celada l'azienda conta oltre 5.100 dipendenti, tra

cui circa 900 che si occupano di ricerca e sviluppo tecnologico dei prodotti. Nel 2017 è stata insignita del titolo di "Top 100 Enterprises in China's Machinery Industry". I prodotti principali includono i centri di lavoro ad alta velocità a 3 e 5 assi e il software CAD/CAM Jingdiao. L'azienda ha una capacità di produzione e di consegna di circa 12.000 centri di lavoro l'anno per rispondere alle esigenze del mercato, in costante espansione. Le macchine utensili Jingdiao sono utilizzate in molteplici ambiti: fresatura di stampi, lucidatura di parti di stampi con finitura a specchio, rettifica di fori di precisione, lavorazione di composti di pressofusione, microfori, fresatura di parti in metallo duro complesse e rettifica.

Miglioramento costante

Partner da oltre 30 anni di R.F. Celada, Hartford ha consolidato negli anni la fama di costruttore estremamente affidabile. L'azienda, specializzata nella costruzione di centri di lavoro, è da tempo tra i maggiori esportatori da Taiwan verso Europa, Oceania, America e Sud America. Per allineare la propria gamma di produzione alle richieste di mercati sempre più esigenti come quello europeo e americano, Hartford ha investito nello sviluppo del CNC Hartford Premium che, oltre a una configurazione ricca di accessori, fornisce anche una serie di pacchetti software, tra i quali il MES e un sistema CAD/CAM. A oggi Hartford

Centro di lavoro
Haas UMC-500SS



➤ CELADA È ALLA COSTANTE RICERCA DELLA TECNOLOGIA PIÙ ADATTA ALLE ESIGENZE DEL CLIENTE PER GARANTIRGLI LE PIÙ ALTE PERFORMANCE E I MAGGIORI VANTAGGI COMPETITIVI

ha inserito nel proprio programma alcune soluzioni che vanno nella direzione di un miglioramento costante delle specifiche delle macchine: ne è un esempio il metodo MGPS (Micro-Grade Process & Standard).

Qualità senza compromessi

Nuovo marchio distribuito da R.F. Celada, Neway CNC è un'azienda giovane, all'interno della casa madre. Quotato in Borsa a Shanghai e leader mondiale nella costruzione di valvole, può contare su una forza lavoro di più di 5.000 persone. Neway ha sviluppato questo nuovo brand a partire dal 2007 con lo scopo principale di sopprimere alla propria richiesta interna di macchine per la lavorazione delle fusioni. In soli 15 anni Neway CNC è diventata un nome riconosciuto nel mercato interno cinese e ha scelto R.F. Celada come partner affidabile per aumentare la quota di export verso l'Europa. La produzione comprende centri di lavoro verticali e orizzontali, a portale e una vasta gamma di alesatrici di precisione. Potendosi avvalere di fonderie proprie, il controllo della qualità del processo produttivo è rigoroso sin dai primi passaggi. I fornitori di terze parti, inoltre, sono principalmente aziende europee e giapponesi e ogni macchina viene rigorosamente testata prima di essere immessa sul mercato.

Prestazioni ottimali

Il marchio Bridgeport, partner di Celada da

20 anni, si propone in una nuova veste: recentemente ha spostato la produzione dei centri di lavoro nello storico stabilimento Hardinge di Elmira, negli Stati Uniti, con lo scopo di produrre macchine precise e affidabili, contando sulla collaudata qualità dei modelli cui si sommano capacità e competenze del personale. La nuova versione inoltre prevede la possibilità di configurare facilmente la macchina in base all'applicazione che si desidera eseguire: sono infatti disponibili diverse soluzioni per mandrino, magazzino utensili, gestione del truciolo e carico automatico dei pezzi. È recente anche il lancio sul mercato del modello XR800 con cambio pallet, che completa una gamma di macchine adatte alla produzione di lotti di medie dimensioni.

Produttività ed efficienza superiori

Haas Automation, tra i più grandi costruttori di macchine utensili nel mondo occidentale, offre una linea completa di centri di lavorazione verticali CNC, centri di lavorazione orizzontali, torni CNC e tavole rotanti. Il suo fondatore, Gene Haas, creò la Haas Automation Inc. nel 1983 con l'intenzione di produrre macchine utensili che fossero economiche e affidabili. Nel 1987 l'azienda iniziò a sviluppare il suo primo centro di lavorazione verticale (VMC, Vertical Machining Center), una macchina progettata per eseguire lavorazioni quali fresatura, foratura, maschiatura e alesatu-

ra. Il modello VF-1 fu introdotto a un costo competitivo rispetto alle macchine utensili dei produttori esteri.

Per garantire la massima precisione, Haas fabbrica tutti i principali componenti in house, impiegando apposite macchine utensili CNC all'avanguardia. Oggi realizza quattro principali linee di prodotto: centri di lavorazione verticali (VMC) e orizzontali (HMC), torni CNC e tavole rotanti, nonché una serie di macchine grandi a 5 assi e macchinari speciali.

La lavorazione a 5 assi è un metodo efficace per ridurre le predisposizioni e i piazzamenti e incrementare la precisione per pezzi con più lati e per pezzi complessi. Le corse più brevi e le piante compatte rendono i centri di lavorazione universale della serie UMC-500 di Haas soluzioni perfette per la lavorazione a 3+2 e a 5 assi simultanei di pezzi di dimensioni ridotte. La UMC-500SS è dotata di un mandrino più veloce, un cambio utensile ad alta velocità e una tavola rotobasculante per ridurre i tempi ciclo e aumentare la produttività. Il caricatore pezzi automatico Haas rappresenta un modo semplice e conveniente di automatizzare la produzione dei pezzi e incrementare la produttività. È progettato e costruito per l'utilizzo sulla UMC-500 e sulla UMC-500SS Haas e si collega direttamente al controllo Haas. L'acquisto di simili macchinari consente un ritorno di investimento in automazione in pochi mesi. ■