



HARTFORD HCMC2082 MITSUBISHI HP1

CONFIGURAZIONE

- Centro di lavoro verticale HARTFORD modello HCMC2082
- Controllo numerico HARTROL PLUS1 con software HARTROL di aiuto alla programmazione Video LCD touch screen a colori da 19" e load monitor
- Corse assi X*Y*Z 2060*820*660mm
- Dimensione tavola 2150*820mm con 5 cave a T da 18mm Portata tavola 2,600Kg
- Mandrino con cambio a due gamme, trasmissione ad ingranaggi, potenza 15 kW, Max. 6.000rpm
- Condizionatore per olio di raffreddamento e lubrificazione ingranaggi mandrino
- Attacco mandrino BT50
- Magazzino a 24 posizioni con braccetto per il cambio utensile 4 coclee di evacuazione truciolo interne alla zona lavoro
- Pistole di servizio per soffiaggio e lavaggio pezzi
- Doppia lampada di illuminazione zona lavoro
- Volantino elettronico remotato
- Set di manuali in formato elettronico in lingua italiana

GARANZIA

12 mesi, salvo diverse indicazioni o servizi specifici esposti in offerta. Sono esclusi dalla garanzia tutti gli interventi miranti ad eliminare malfunzionamento che sia stato generato da impiego non conforme a quanto indicato nella manualistica e comunque non derivante da difetto di costruzione, montaggio o materiale.

FORMAZIONE

Corso di istruzione presso sede del cliente. Il servizio è venduto a giornata. Se le giornate di corso acquistate non risulteranno sufficienti i giorni in aggiunta verranno fatturati separatamente.

INSTALLAZIONE

Compresa nella fornitura, secondo i termini di seguito riportati:

- montaggio della macchina in tutte le sue parti;
- messa in bolla;
- verifica funzionale della macchina incluso gli accessori presenti in offerta;
- verifica geometrica statica.

Non sono previsti, se non specificato in offerta, corsi di istruzione e realizzazione di pezzi a disegno. Eventuali attività richieste presso i Vs. stabilimenti al nostro personale tecnico, non comprese nei termini, saranno effettuate solo previa autorizzazione della Direzione Tecnica e fatturate a parte a consuntivo dalla nostra unità di service.

TRASPORTO POSIZIONATA IN OFFICINA MACP

Posizionamento in officina

Per posizionamento si intendono le operazioni che non richiedano l'utilizzo di attrezzature speciali (gru, sollevatori speciali, ecc.) differenti da quelle in dotazione al mezzo utilizzato e che non richiedano un tempo superiore alle 2 ore.

TRASPORTO RESA F.CO CLIENTE SCARICATA A PIE' DI AUTOMEZZO MACP

Trasporto verso la vostra sede.

Scarico macchina all'interno del raggio di azione del braccio gru del mezzo utilizzato.

Escluso posizionamento macchina e smaltimento imballo, che sono a carico del committente.